

## ¿QUIÉNES SOMOS?

**FORESIN** Promotor del proyecto, empresa de ingeniería especializada en gestión forestal sostenible y aprovechamiento resinero.

**XAGOAZA PINASTER S.L.**, empresa de transformación de resina mediante técnicas de destilación.

**UVIGO** Grupo para el Análisis Empresarial (GRUPAEM), equipo de investigadores especialistas en modelos de negocio e mercados

**GLOBAL AND ECOFRIENDLY NATURAL EXTRACTS, S.L.** Start-up especializada en biotecnología e innovación.



XAGOAZA  
PINASTER



Universidade de Vigo

## FINANCIACIÓN:

**GO RESFO** se encuadra dentro de las ayudas para la ejecución de proyectos de los grupos operativos de la Asociación Europea de Innovación (AEI), cofinanciadas con el Fondo Europeo Agrícola de Desarrollo Rural (FEADER) en el marco del Programa de Desarrollo Rural (PDR) de Galicia.

El Grupo Operativo RESFO "Resina, fortaleza e oportunidade de mercado" está financiado en un 100% y fue dotado con la cantidad de 138.469,85 euros para ejecutar durante las anualidades 2024,2025 y 2026 y cofinanciado al 80 % con fondos de la UE

Contacto: [goresfo@gmail.com](mailto:goresfo@gmail.com)

<https://resfo.foresin.es>



Modernizando  
la industria  
resinera:  
innovación  
y calidad  
para un futuro  
competitivo



El **Grupo Operativo RESFO** pretende optimizar el proceso industrial de destilación de la resina en envase cerrado y caracterizar los parámetros de calidad que le confiere esta metodología para el diseño de estrategias de marketing que posicionen la resina natural e impulsen un sector competitivo que contribuya a incrementar la rentabilidad de los pinares gallegos.

## RETO

La extracción tradicional de resina, mediante el método de "pica sobre corteza", obliga a las industrias resineras a destinar tiempo y recursos a la eliminación de impurezas y agua de la resina recolectada en envases abiertos. Para impulsar la competitividad del sector, es crucial modernizar la industria y adaptarla a las nuevas metodologías de extracción en envase cerrado, que permiten obtener una resina de mayor calidad al mismo tiempo que mejoran las condiciones laborales y atraen a nuevos trabajadores.

## SOLUCIÓN

**GO RESFO** optimiza el proceso de destilación de esta resina, abriendo un abanico de nuevas aplicaciones y mercados para la resina natural.



## OBJETIVOS DEL PROYECTO:

- Optimizar el proceso industrial de destilación de resina en envase cerrado.
- Diseñar estrategias de marketing para la resina natural de coníferas.
- Profesionalizar el sector a través de transferencia de conocimiento.

## ¿CÓMO LO HACEMOS?

- I+D:** Optimización del proceso de destilación con tecnología avanzada.
- Caracterización:** Análisis de la resina con sensores NIR para descubrir nuevas aplicaciones.
- Marketing estratégico:** Identificación de nuevos mercados y productos.
- Transferencia de conocimiento:** Asesoramiento técnico para la industria.

## RESULTADOS

- Mayor calidad y cantidad de resina destilada.
- Nuevos usos para la resina y sus derivados.
- Desarrollo de productos innovadores y sostenibles.
- Nuevas líneas de negocio que sustituyan derivados del petróleo.
- Crecimiento del sector forestal gallego.